# CHILL DIAMOND FAST™



Époxy rapide pour petites coulées

RATIO DE MÉLANGE
**2:1**

## CARACTÉRISTIQUES

- Autonivelant
- Excellente resistance aux UV
- Facile à débuller et à polir
- Fini lustré
- Faible odeur

TEMPS DE VIE EN POT / POT LIFE 24 MIN

JUSQU'À / UP TO 1/4" 6,35 MM

SANS COV / VOC FREE 0%

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

## DESCRIPTION

Le CHILL DIAMOND FAST™ est un système époxyde 100% réactif, sans COV, d'une clarté exceptionnelle et possédant une très bonne résistance aux ultraviolets. Son temps de prise rapide permet une manipulation en moins de 12 heures.

Ce produit est idéal pour couler de petits objets transparents ou colorés: créations artisanales, bijoux, etc. Il permet aussi de remplir les fissures, les cavités ou les nœuds. Sa très basse viscosité minimise la formation de bulles d'air.

## INSTRUCTIONS

### PRÉPARATION

Avant d'utiliser le CHILL DIAMOND FAST™, s'assurer de mélanger 2 parties de A avec 1 partie de B en volume (ou 100 A pour 45 B en poids). Mélanger uniformément avec une spatule en métal pendant environ 5 minutes en s'assurant de bien racler les rebords et le fond du contenant.

### MODE D'EMPLOI

Puisque le temps de vie en pot de ce système est de 24 minutes à 22 °C (72 °F) pour une masse de 200 g, s'assurer de ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer ou de couler à l'intérieur du temps de vie en pot. Il est important de noter que le temps de vie en pot sera raccourci dans un environnement plus chaud et sera allongé dans un environnement plus frais. Également, plus la quantité de résine à mélanger sera grande, plus son temps de vie en pot diminuera.

**Ne pas mélanger plus de 1 L à la fois. Le reste du mélange non utilisé peut dégager une chaleur importante; prendre garde au risque de brûlures. Toujours faire un test préliminaire sur un échantillon avant d'utiliser ce produit.**

### ENTREPOSAGE

Entreposer le CHILL DIAMOND FAST™ sur une palette ou une étagère à 22 °C (72 °F) à une humidité relative de moins de 60 %. Un environnement plus froid augmentera la viscosité de chaque partie A/B et un environnement plus chaud la diminuera. Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant de l'alcool isopropylique ou notre produit POLY CLEANER™.

**Époxy à prise rapide**
**Temps de vie en pot de 24 minutes**

**Ensembles A/B disponibles en formats de 1,5 L et 3 L**

CHILL EPOXY™
Par Polymères Technologies

# CHILL DIAMOND FAST™

## Époxy rapide pour petites coulées

RATIO DE MÉLANGE

**2:1**

## CARACTÉRISTIQUES

- Autonivelant
- Excellente resistance aux UV
- Facile à débuller et à polir
- Fini lustré
- Faible odeur

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

**FICHE TECHNIQUE**
**2**

| PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F) | PARTIE A | PARTIE B | MÉLANGE |
|---|---|---|---|
| VISCOSITÉ (Brookfield (cps)) | 675 | 295 | 385 |
| CONSISTANCE | Liquide | | |
| DENSITÉ (g/cm$^3$) | 1,14 | 1,02 | 1,078 |
| RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME | 2 | 1 | 2/1 |
| RATIO DE MÉLANGE EN POIDS | 100 | 45 | 100/45 |
| COULEUR | Transparent | | |
| TEMPS DE VIE EN POT pour 200 g | 24 minutes | | |
| TEMPS DE DÉMOULAGE | 7 jours selon la masse | | |
| TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE MAXIMALE (ASTM D 2471-71) | 168 °C | | |
| MÛRISSEMENT* | 12 heures selon le design et le volume de la pièce | | |

*Après que le matériel soit solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7 °C (125 °F).

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**
**(ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)**

| ESSAIS | MÉTHODE | RÉSULTATS | |
|---|---|---|---|
| DURETÉ | ASTM D 785 65 | Shore D | 82 |
| RÉSISTANCE À LA COMPRESSION | ASTM D 695 80 | MPa* | 91,05 |
| | | % déformation max. | 4,4 |
| RÉSISTANCE À LA TENSION | ASTM D 638 Type 1 | MPa | 46 |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION | ASTM D 790A | MPa | 119 |
| ÉLONGATION | ASTM D 790A | % | 4,1 |
| TEMPÉRATURE À LA DÉFORMATION | | 455 kPa** | 52 °C |
| | | 1820 kPa | 54 °C |
| RÉSISTANCE À L'IMPACT | ASTM D 256 81 | J/m*** | 75 |
| RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE | ASTM D 2566 79 | cm/cm | 0,0024 |
| RÉSISTANCE À L'ABRASION | TABER CS 17-1000 GR | 0,072 | |
| TAUX D'EXPANSION LINÉAIRE THERMIQUE | ASTM D 696 79 | 4,426 x $10^{-5}$ | |

*1 MPa = 145 lb
**1 kPa = 0,145 psi
***53,4 J/m = 1 blF/po

CHILL EPOXY™
Par Polymères Technologies

# CHILL DIAMOND FAST™



## PRÉCAUTIONS

- **Consulter la fiche signalétique avant usage.**
- **Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.**
- **Assurer une bonne ventilation.**
- **Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.**
- **Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.**
- **La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.**

## CONCERNANT LE JAUNISSEMENT DU DURCISSEUR (PARTIE B)

La partie B de ce système ainsi que des suivants – CHILL CLEAR™, CHILL FIX™ ET CHILL SEALER™ – a tendance à jaunir plus rapidement que nos autres systèmes de résine à prise plus lente. Cela est dû à l'oxydation : une réaction de l'oxygène avec l'air causant une décoloration lente de la partie B. L'exposition à l'air intensifiera cette couleur. Dès que le contenant de partie B est ouvert, le durcisseur jaunira plus rapidement à l'état liquide puisqu'il est directement exposé à l'oxygène.

Pour amoindrir ce phénomène, nous emballons nos produits sous atmosphère d'azote dans des contenants en métal de haute qualité, contrairement à des contenants en plastique HDPE qui font respirer le liquide et en accélèrent la contamination.

Même si le durcisseur jaunit, son temps de prise n'en sera aucunement affecté. Nous recommandons fortement qu'il soit utilisé rapidement, puis entreposé dans un environnement qui ne soit pas trop chaud. Il est important de refermer son contenant d'origine immédiatement après avoir calculé la partie B nécessaire au mélange.

Il est important de valider sa couleur lorsque mélangé avec la partie A avant d'entamer un projet. Il est possible de combiner des pigments foncés avec un durcisseur pour en masquer le jaunissement. Concernant la combinaison de pigments clairs, ou pour un fini clair et transparent, il est préférable que le consommateur achète un nouvel ensemble A/B, ces deux parties n'étant normalement pas vendus séparément.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

**GARANTIE**

N'ayant aucun contrôle sur l'utilisation et sur l'application de ce produit, le manufacturier et/ou le distributeur ne peut garantir le résultat obtenu. La garantie se limite donc au remplacement d'un produit dont l'utilisateur aura démontré à la satisfaction du manufacturier et du distributeur qu'il est effectivement défectueux. Avant d'utiliser ce produit, l'utilisateur doit s'assurer que le produit convient à l'utilisation que celui-ci veut en faire. Seul l'utilisateur assume les risques reliés à cette utilisation. L'utilisateur doit s'assurer que ce produit répond à ses besoins en effectuant des essais à court, moyen et long terme pour valider les résultats, et ce, selon les conditions d'utilisation et les instructions prévues. Cette garantie limitée exclut toute responsabilité relative à des dommages indirects, accidentels ou spéciaux. Sauf la garantie décrite ci-dessus, l'utilisateur reconnaît expressément et accepte lors de l'achat de ce produit que le manufacturier et/ou le distributeur se dégagent de toute autre responsabilité et que toute autre garantie exprès ou implicite relative à une garantie de qualité marchande et une garantie implicite relative à la qualité du matériel sont expressément exclues.

ventes@polymerestechnologies.com
6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7
+1 450 250-3058

CHILL EPOXY™
Par Polymères Technologies