

SHIELD-TEC™ 803

Revêtement de plancher
époxyde pour
applications
commerciales et
industrielles

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Unité prémesurée de 15 L

Convient aux zones de service
exposées à un niveau
d'humidité élevé

Sans joints et facile à nettoyer

Excellente résistance aux
impacts

Autonivelant

Répond aux exigences de
l'ACIA



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

DESCRIPTION

Le SHIELD-TEC™ 803 est un revêtement de finition époxyde transparent à deux composants, 100% solide et à faible odeur qui offre une finition brillante et une haute protection à l'usure. Sa finition est durable et facile à nettoyer sur un revêtement époxyde existant ou directement sur le béton et autres surfaces sujettes à un taux élevé d'humidité. Sa transparence unique et sa stabilité à long terme permettent une qualité de travail hors-pair lors de projets architecturaux.

Ce revêtement est idéal pour des applications commerciales où des nettoyages sont fréquemment requis ainsi qu'une protection d'un revêtement intermédiaire coloré. Il est imperméable et offre une haute résistance à l'abrasion. Il peut également être utilisé pour la protection des flocons de couleur en vinyle.

Le SHIELD-TEC™ 803 est recommandé pour des applications intérieures. Idéal pour la protection d'un revêtement coloré architectural tel que notre SHIELD-TEC™ 802 F. Sa haute résistance permet de prévenir des dommages et usures aux revêtements époxydes colorés.

APPLICATIONS POSSIBLES (liste non exhaustive)

- Bâtiments agricoles et commerciaux;
- Bâtiments municipaux (poste de pompage, arénas, garages municipaux);
- Hôpitaux;
- Édifices scolaires;
- Centres nautiques;
- Aires de production industrielles; salles mécaniques et entrepôts;
- Centres de loisirs.

Étant donné sa basse viscosité, le SHIELD-TEC™ 803 se nivelle par lui-même et peut être utilisé avec une raclette lisse ou dentelée ou avec un rouleau de 6 mm.

INSTRUCTIONS & PRÉPARATION

Les étapes suivantes sont à respecter scrupuleusement lors de l'utilisation du SHIELD-TEC™ 803 :

1. S'assurer que tous les outils et matériaux nécessaires soient prêts avant de commencer à mélanger.
2. Mélanger soigneusement les parties A et B pendant au moins 10 minutes en suivant les instructions de la section MODE D'EMPLOI.
3. Une fois le mélange terminé, verser sans attendre sur la surface du sol selon les besoins du projet de l'utilisateur.

Continuer la lecture pour plus de détails sur chacune des étapes.

La surface doit être propre, sèche et exempte de tout contaminant. Nous recommandons d'enlever le sable, la poussière, la saleté, la graisse, la cire, le silicone et la colle qui pourraient affecter l'adhérence du SHIELD-TEC™ 802 F à la surface du béton.

Suite à la page suivante

SHIELD-TEC™ 803

Revêtement de plancher
époxyde pour
applications
commerciales et
industrielles

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Unité prémesurée de 15 L

Convient aux zones de service
exposées à un niveau
d'humidité élevé

Sans joints et facile à nettoyer

Excellente résistance aux
impacts

Autonivelant

Répond aux exigences de
l'ACIA



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

INSTRUCTIONS & PRÉPARATION (suite)

BÉTON : Préparation mécanique ou chimique (acide muriatique). Il est très important de retirer les revêtements existants avant d'appliquer ce produit. L'âge minimum des surfaces en béton avant application est de 28 jours, selon les conditions de durcissement et de séchage. La teneur en humidité de tous les substrats en béton ne doit pas excéder -4 %. Cette teneur en humidité peut être mesurée avec un humidimètre calibré.

Nous recommandons d'appliquer le SHIELD-TEC™ 803 tôt le matin ou tard l'après-midi afin que le sol en béton ne soit pas trop chaud. Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où il y aurait transmission de vapeur d'eau pendant l'application.

Il est préférable que l'installation de ce produit soit faite par des applicateurs qualifiés et expérimentés. **Nous recommandons vivement de valider l'application en effectuant un test sur une surface de 12" x 12" avant de lancer la production.**

Pour appliquer le SHIELD-TEC™ 803, nous recommandons une température ambiante de 22 °C (72 °F), une humidité relative inférieure à 70 % et les deux parties A/B à une température de 22 °C (72 °F). À température plus basse, le temps de durcissement sera prolongé.

MODE D'EMPLOI

Verser le contenu du récipient de partie B (petit) dans le récipient de partie A (grand). Ne pas mélanger à la main, mais bien mécaniquement avec une perceuse munie d'un malaxeur. Mélanger soigneusement pendant au moins 10 minutes en veillant à racler régulièrement les côtés et le fond du récipient. Utiliser une spatule métallique de 2" pour gratter les côtés et déplacer la résine vers le centre du récipient.

Une fois le mélange homogène, appliquer immédiatement sur la surface du sol et utiliser un rouleau ou une raclette droite/dentelée pour étaler le produit. Des situations dangereuses peuvent être encourues si l'application du produit après mélange est retardée. Lorsqu'il est laissé en masse dans son récipient, l'époxy peut présenter les comportements dangereux suivants :

- **Augmentation de la température** : La température de la résine époxy peut augmenter considérablement, créant des risques potentiels d'incendie et de brûlure.
- **Changement de viscosité** : La viscosité de l'époxy peut changer de manière imprévisible, ce qui rend difficile sa manipulation en toute sécurité.
- **Polymérisation brusque** : Dans certaines circonstances, laisser la résine époxy en masse peut la faire durcir brusquement, provoquant potentiellement des brûlures et des dommages.

IMPORTANT : Le non-respect du processus de mélange peut amener un fini collant, des zones non durcies ainsi qu'un ralentissement du processus de mûrissement, selon le cas. Les défauts des murs de béton (fissures, trous, arrêtes ou autres) peuvent être rectifiés avec le CRACK FILLER™ EP 550.

Suite à la page suivante

SHIELD-TEC™ 803

Revêtement de plancher
époxyde pour
applications
commerciales et
industrielles

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Unité prémesurée de 15 L

Convient aux zones de service
exposées à un niveau
d'humidité élevé

Sans joints et facile à nettoyer

Excellente résistance aux
impacts

Autonivelant

Répond aux exigences de
l'ACIA



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

INSTRUCTIONS & PRÉPARATION (suite)

POINT DE ROSÉE : Il est impératif que la température du substrat soit d'au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée afin de réduire le risque de condensation qui pourrait diminuer grandement l'adhérence du revêtement. La température des substrats doit se situer entre 10°C (50°F) et 30°C (86°F). De l'humidité peut se former lorsque la température de surface est suffisamment basse pour former de la condensation à partir de l'atmosphère.

ÂGE DES SUBSTRATS : Les surfaces de béton doivent avoir un minimum de 28 jours à 22°C (72°F) avant de procéder à l'application du revêtement. Le pourcentage d'humidité ne doit pas être supérieur à 4%, ce dernier devant être mesuré avec un humidimètre pour le béton.

Pour plus d'informations sur la résistance chimique du SHIELD-TEC™ 803, communiquer à l'adresse support@polymerestechologies.com.

PROCÉDURE DE NETTOYAGE

Recueillir et contenir les déversements avec un produit absorbant. Jeter conformément à la réglementation en vigueur. Une fois durci, ce produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Nettoyer les outils et les brosses en utilisant notre produit POLY CLEANER™.

COORDONNÉES

Pour toute question concernant l'utilisation sécuritaire du SHIELD-TEC™ 803, ou en cas d'urgence, contacter immédiatement les services d'urgences appropriés. Pour davantage de conseils, nous contacter à support@polymerestechologies.com.

La sécurité de l'utilisateur est primordiale. La compréhension et la coopération du client dans l'utilisation responsable de nos produits sont appréciées.

LIMITATIONS

Prendre note que seul l'applicateur est responsable de déterminer le nombre de litres requis afin d'exécuter son projet. Le calcul du litrage requis, la préparation de surface du substrat, le calcul du pourcentage d'humidité du substrat, la précision du ratio de mélange, le mélange homogène des parties A et B, l'application du revêtement à l'aide du rouleau, d'une raclette dentelée ou non ainsi que l'épaisseur appliquée demeurent l'entière responsabilité de l'applicateur.

SHIELD-TEC™ 803

Revêtement de plancher
époxyde pour
applications
commerciales et
industrielles

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Unité prémesurée de 15 L

Convient aux zones de service
exposées à un niveau
d'humidité élevé

Sans joints et facile à nettoyer

Excellente résistance aux
impacts

Autonivelant

Répond aux exigences de
l'ACIA



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

COUVRANCE THÉORIQUE DU FORMAT DE 15 L

ÉPAISSEUR (PO)	0,006	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030
PI ²	1063	636	424	318	254	212
ÉPAISSEUR (PO)	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060
PI ²	182	159	141	127	116	106
ÉPAISSEUR (PO)	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110	0,125
PI ²	91	79	70	63	58	50

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)

CONTENU SOLIDE PAR VOLUME	100 %	
CONTENU SOLIDE PAR POIDS	100 %	
COULEUR	Clair	
RATIO DE MÉLANGE pour une unité prémesurée de 15 L	2A/1B par volume	
TEMPS DE VIE EN POT pour 200 g	40 minutes	
APPRÊT RECOMMANDÉ	SHIELD-TEC™ 801	
MÉTHODE D'APPLICATION	Rouleau, brosse ou raclette droite/dentelée	
NOMBRE DE COUCHES	2 couches	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	Couche de finition : 10 à 20 mils de pouce	
COUVERTURE	Voir tableau plus haut	
TEMPS AVANT RÉAPPLICATION	8 à 12 heures, maximum de 24 heures	
TEMPS DE DURCISSEMENT	Sec au toucher	8 à 12 heures
	Circulation légère	24 heures
	Durcissement complet	7 jours
SOLUTION DE NETTOYAGE	POLY CLEANER™	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 785 65	Shore D	84
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 695	MPa	105
RÉSISTANCE À LA TRACTION	ASTM D 638	MPa	33,5
POURCENTAGE D'ÉLONGATION	ASTM D 638	%	5,4
RÉSISTANCE À L'ABRASION	TABER CS-17-1000 GR	0,060	



PRÉCAUTIONS

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.
- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel.

Pour obtenir des renseignements et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, les utilisateurs doivent se référer à la fiche de données de sécurité la plus récente. Cette fiche contient des données physiques, écologiques, toxicologiques ainsi que d'autres données relatives à la sécurité.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

ventes@polymerestechologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058